

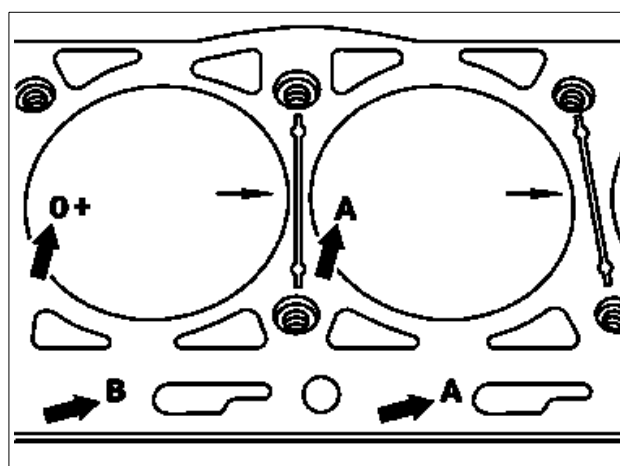
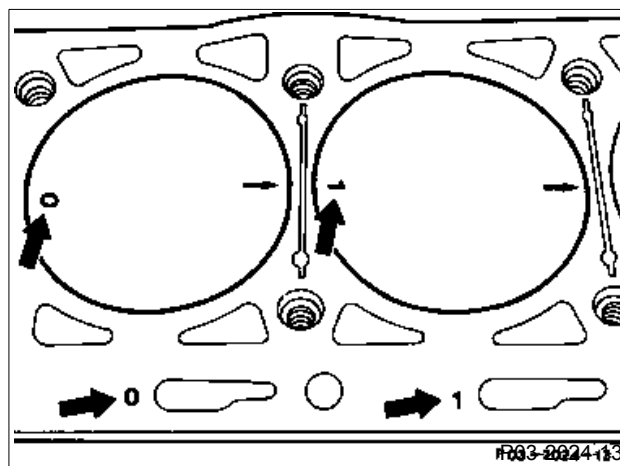
Zylinderkennzeichnung und Kolbenkennzeichnungen müssen übereinstimmen. (siehe Pfeile)

Hinweise

Die Gruppeneinteilung wurde von Ziffern auf Buchstaben umgestellt und auf drei Stufen reduziert.

Die Kolben mit Ziffern dürfen in die Zylinderkurbelgehäuse mit Buchstabengruppierung verbaut werden, umgekehrt nicht (siehe Tabelle).

Im Reparaturfall sind alle Zylinderbohrungen nach den Maßen der vorhandenen Kolben plus Kolbenspiel zu honen, siehe "Zylinderbohrungen messen, honen und siliziumlappen" (01-1120).



P03.10-0214-13

Ziffern und Buchstabengruppierung

Ziffern Kolbenkennzeichnung	entspricht	Buchstaben Kolbenkennzeichnung		Buchstaben Zylinderkennzeichnung
0		A		A
0+ 1		B		B
1+ 2		C		C

Prüfwerte

Motor	119.96	119.97	119.98
Kolbenspiel	0,004-0,026	0,004-0,026	0,004-0,026
Gewichtsunterschied der Kolben in einem Motor	8 g	8 g	8 g
Kolbenbolzen-	25,995-26,000	24,000	24,000
Kolbenbolzenspiel im Kolben	0,004-0,008	0,004-0,008	0,004-0,008

Zuordnung Kolben zum Zylinderkurbelgehäuse mit Ziffer - Kennzeichnung

1)

2)

Motor 119.960/970/972/974	Klassen-Kennzeichnung	Index	Kolben- ¹⁾	Zylinder- ²⁾
Normalmaß Std 96,5	0	52	96,483-96,493	96,498-96,503
	0+	53	96,488-96,498	96,503-96,508
	1	54	96,493-96,503	96,508-96,513
	1+	55	96,498-96,508	96,513-96,518
	2	56	96,503-96,513	96,518-96,523
1. Reparaturstufe+0,5	0		96,983-96,993	96,998-97,003
	1		96,993-97,003	97,008-97,013
	2		97,003-97,013	97,018-97,023
2. Reparaturstufe+1,0	0		97,483-97,493	97,498-97,503
	1		97,493-97,503	97,508-97,513
	2		97,503-97,513	97,518-97,523

1) Gruppen-Kennzeichnung auf Kolbenboden mit Farbe aufgestempelt.

2) Gruppen-Kennzeichnung neben Zyl.-Bohrung oben eingeschlagen.

Zuordnung Kolben zum Zylinderkurbelgehäuse mit Buchstaben - Kennzeichnung

Motor 119.980/982/970/972/974	Gruppen-Kennzeichnung	Index	Kolben- ³⁾	Zylinder- ²⁾
Normalmaß Std 96,5	A	52	96,482-96,495	96,500-96,508
	B	54	96,491-96,504	96,508-96,516
	C	56	96,499-96,512	96,516-96,524
1. Reparaturstufe+0,5 ²⁾	A		96,982-96,995	97,000-97,008
	B		96,991-97,004	97,008-97,016
	C		96,999-97,012	97,016-97,024
2. Reparaturstufe+1,0 ²⁾	A		97,482-97,495	97,000-97,508
	B		97,491-97,504	97,508-97,516
	C		97,499-97,512	97,516-97,524

2) Gruppen-Kennzeichnung neben Zyl.-Bohrung oben eingeschlagen.

3) Gruppen-Kennzeichnung auf Kolbenboden eingeschlagen.

Zuordnung Kolben zum Zylinderkurbelgehäuse mit Ziffern - Kennzeichnung

Motor 119.971/975/981/985	Gruppen-Kennzeichnung	Index	Kolben- ¹⁾	Zylinder- ²⁾
Normalmaß Std 92,0	0	52	91,983-91,993	91,998-92,003
	0+	53	91,988-91,998	92,003-92,008
	1	54	91,993-92,003	92,008-92,013
	1+	55	91,998-92,008	92,013-92,018
	2	56	92,003-92,013	92,018-92,023
1. Reparaturstufe+0,5 ²⁾	0		92,483-92,493	92,498-92,503
	1		92,493-92,503	92,508-92,513
	2		92,503-92,513	92,518-92,523
2. Reparaturstufe+1,0 ²⁾	0		92,983-92,993	92,998-93,003
	1		92,993-93,003	93,008-93,013
	2		93,003-93,013	93,018-93,023

1) Gruppen-Kennzeichnung auf Kolbenboden mit Farbe aufgestempelt.

2) Stufe neben Zyl.-Bohrung oben eingeschlagen.

Zuordnung Kolben zum Zylinderkurbelgehäuse mit Buchstaben -
Kennzeichnung

Motor 119.971/975/981/985	Gruppen- Kennzeichnung	Index	Kolben- ³⁾	Zylinder- ²⁾
Normalmaß Std 92,0	A	52	91,982-91,995	92,000-92,008
	B	54	91,991-92,004	92,008-92,016
	C	56	91,999-92,012	92,016-92,024
1. Reparaturstufe+0,5 ²⁾	A		92,482-92,495	92,500-92,508
	B		92,491-92,504	92,508-92,516
	C		92,499-92,512	92,516-92,524
2. Reparaturstufe+1,0 ²⁾	A		92,982-92,995	93,000-93,008
	B		92,991-93,004	93,008-93,016
	C		92,999-93,012	93,016-93,024

2) Gruppen-Kennzeichnung neben Zyl.-Bohrung oben eingeschlagen.

3) Gruppen-Kennzeichnung auf Kolbenboden eingeschlagen.